



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- LLAVE FABRICADA INTERIORMENTE EN BRONCE Y EXTERIOR TERMINADO CROMADO CON SENSOR DE MOVIMIENTO
- PARA MONTAR EN LAVABO CON ORIFICIO DE FORMA CIRCULAR DE 44.5 CM DE ALTURA Y 16.5 CM AL SENSOR
- INCLUYE: CUELLO DE GANSO, BASE CON SENSOR, CAJA DE CONTROL CON CABLE DE 50 CM DE LARGO, MANGUERA FLEXIBLE DE 76 CM



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- MEDIDAS DEL EMPAQUE: 3.2 X 24.5 X 13 CM
- OPERA POR MEDIO DE BATERÍAS (DC) Y/O CORRIENTE A 120V (AC) (ENCHUFE CON TIERRA FÍSICA)
- PRESIÓN DE OPERACIÓN: 7 A 150 PSI (0.5 A 10.5 KG/CM²)
- TEMPERATURA DE TRABAJO: 2 A 70°C (35 A 159°F)
- PESO BRUTO DE 1.9 KG
- PESO NETO DE 1.6 KG



FUNCIONES Y USOS:

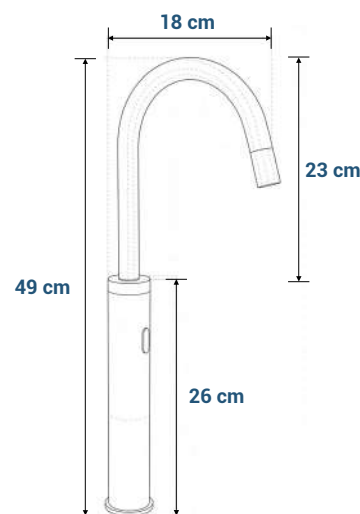
- SU SENSOR DE MOVIMIENTO ESTÁ DISEÑADO PARA EL AHORRO DE AGUA DE MANERA SIGNIFICATIVA CUIDANDO DE TU ENTORNO
- DURABILIDAD Y RESISTENCIA SUPERIOR GRACIAS A SU FABRICADO EN BRONCE Y ACABADOS CROMADOS
- DE INSTALACIÓN FÁCIL, ADAPTABLE A LAVABOS COMERCIALES CON FUNCIÓN DUAL ENTRE BATERÍAS Y CORRIENTE ELÉCTRICA

LLAVE ELECTRÓNICA CON SENSOR PARA LAVABO

MODELO AT-6199AB



MEDIDAS



"AHORRO INTELIGENTE AL ALCANCE DE TU MANO"



PÁGINA WEB