


CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

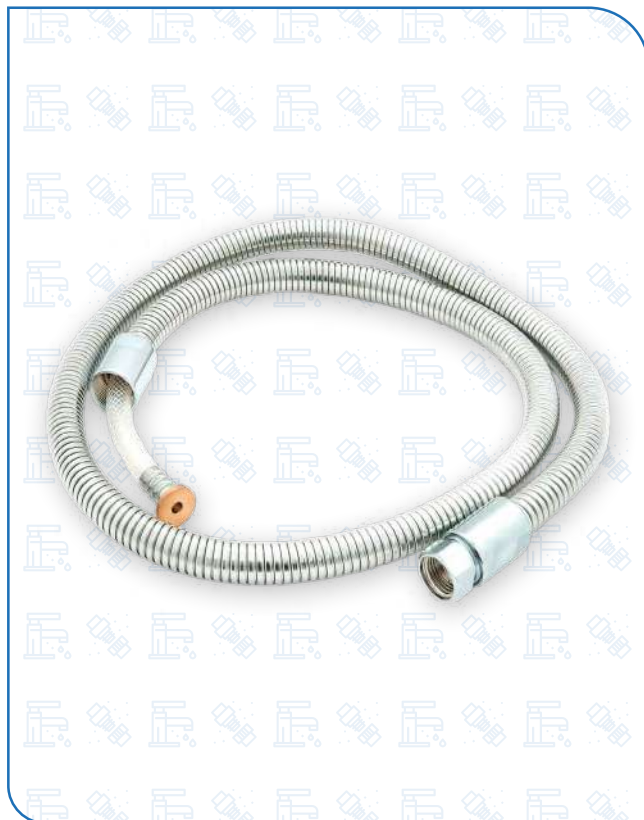
- MANGUERA FLEXIBLE DE 44" (112 CM)
- DE TIPO CHICOTE CON CONECTORES DE 1/2"


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- MEDIDAS DEL EMPAQUE: 34 X 24 X 4 CM
- PESO BRUTO DE 0.68 KG
- PESO NETO DE 0.67 KG


FUNCIONES Y USOS:

- MANGUERA FABRICADA CON MATERIALES DE ALTA CALIDAD RESISTENTES A LA CORROSIÓN Y AL DESGASTE CONTINUO
- DE FÁCIL USO GRACIAS A SU FLEXIBILIDAD QUE TE PERMITE UN MANEJO RESISTENTE A LA PRESIÓN, TORCIÓN Y TEMPERATURA
- CONECTORES COMPATIBLES CON LA MAYORÍA DE EQUIPOS INDUSTRIALES MIGSA
- DE INSTALACIÓN SENCILLA INCLUSO EN ESPACIOS REDUCIDOS O CON CURVAS

MANGUERA FLEXIBLE DE 44"
MODELO BX-S009-44


"RESISTENCIA Y FLEXIBILIDAD DONDE LO NECESITES"



PÁGINA WEB