

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

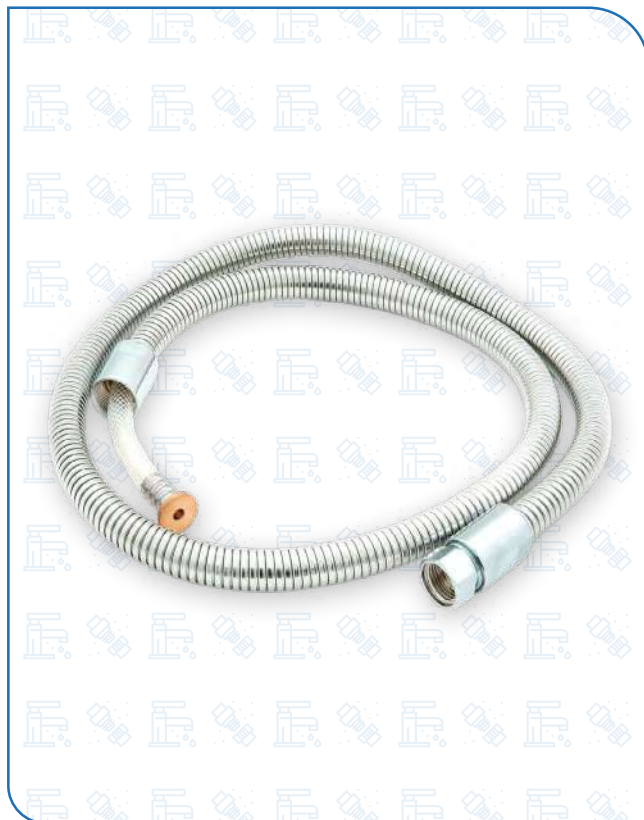
- MANGUERA FLEXIBLE DE 60" (152 CM)
- DE TIPO CHICOTE CON CONECTORES DE 1/2"

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- MEDIDAS DEL EMPAQUE: 34 X 24 X 4 CM
- PESO BRUTO DE 0.68 KG
- PESO NETO DE 0.67 KG

**FUNCIONES Y USOS:**

- MANGUERA FABRICADA CON MATERIALES DE ALTA CALIDAD RESISTENTES A LA CORROSIÓN Y AL DESGASTE CONTINUO
- DE FÁCIL USO GRACIAS A SU FLEXIBILIDAD QUE TE PERMITE UN MANEJO RESISTENTE A LA PRESIÓN, TORCIÓN Y TEMPERATURA
- CONECTORES COMPATIBLES CON LA MAYORÍA DE EQUIPOS INDUSTRIALES MIGSA
- DE INSTALACIÓN SENCILLA INCLUSO EN ESPACIOS REDUCIDOS O CON CURVAS

MANGUERA FLEXIBLE DE 60"
MODELO BX-S009-60**"RESISTENCIA Y FLEXIBILIDAD DONDE LO NECESITES"**

PÁGINA WEB