



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- DOBLE BARRA SELLADORA DE 60 X 1 CM
- CAMPANA ACERO INOXIDABLE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- PESO: 235 KG
- BOMBA DE 40 M3/H, POTENCIA DE 2400 W, 10.1 A
- POTENCIA: 220 V / 60 HZ (BIFÁSICA)



RECOMENDACIONES DE USO

- LA EMPACADORA AL VACÍO MIGSA DE DOBLE CAMPANA CON BARRAS DE 60 CM ESTÁ DISEÑADA PARA ATENDER LOS MÁS ALTOS VOLÚMENES DE PRODUCCIÓN SIN COMPROMETER LA CALIDAD
- SU SISTEMA DE DOBLE CÁMARA PERMITE UN FLUJO DE TRABAJO CONTINUO: MIENTRAS UNA EMPACA, LA OTRA ESTÁ LISTA PARA EL SIGUIENTE CICLO
- CON ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE Y BOMBAS DE ALTO RENDIMIENTO, GARANTIZA SELLADO FUERTE, CONSERVACIÓN PROLONGADA Y UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE. IDEAL PARA GRANDES EMPACADORAS, FÁBRICAS Y CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

EMPACADORA AL VACÍO DOBLE CAMPANA

MODELO DZQ-6002SA



¡MÁXIMA CAPACIDAD, DOBLE EFICIENCIA... EL EMPAQUE INDUSTRIAL QUE TU NEGOCIO NECESITA!



PAGINA WEB