



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS.
- SISTEMA ANTIEMPAÑANTE POR AIRE EN CRISTAL FRONTAL. ILUMINACIÓN LED.
- CAPACIDAD DE 100 L, COLOR NEGRO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 190W
- VOLTAJE: 110 V / 60 HZ
- PESO NETO 39 KG



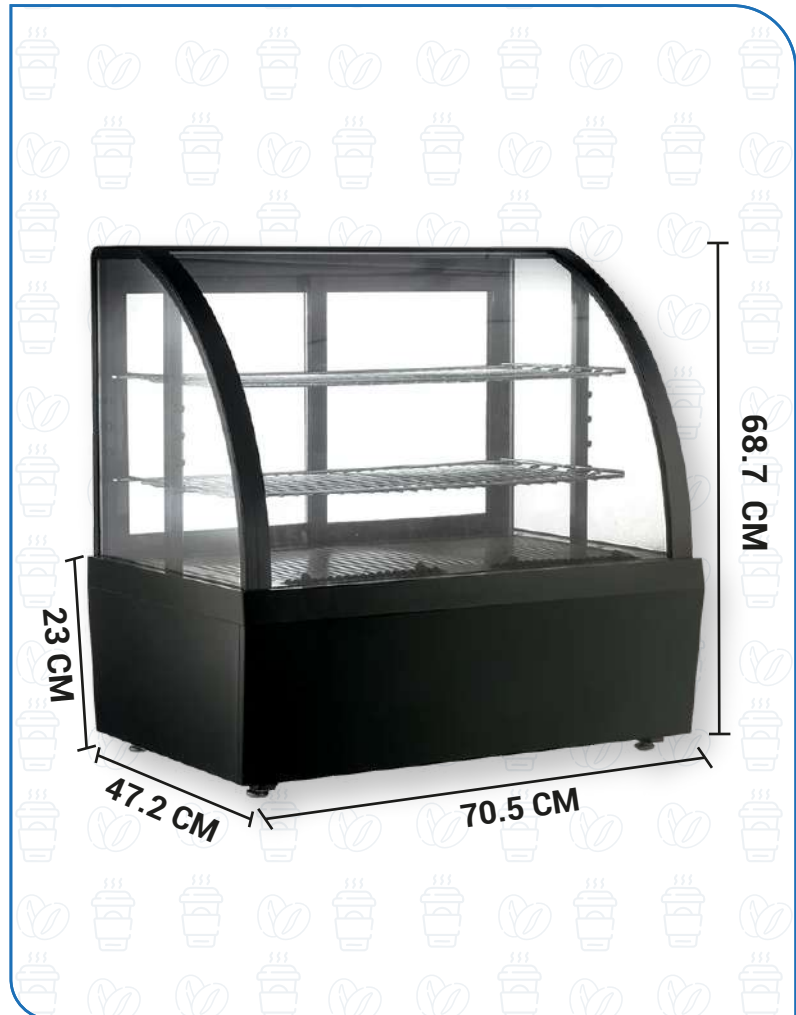
RECOMENDACIONES DE USO



- DESTACA TUS PRODUCTOS SIN IMPORTAR EL CLIMA. ESTA VITRINA DE CRISTAL CURVO, IDEAL PARA ESPACIOS REDUCIDOS, OFRECE UNA VISIBILIDAD SUPERIOR GRACIAS A SU SISTEMA ANTIEMPAÑANTE POR AIRE EN EL CRISTAL FRONTAL, QUE MANTIENE LA VISTA DESPEJADA EN TODO MOMENTO
- SU ELEGANTE DISEÑO NEGRO, COMBINADO CON ILUMINACIÓN LED Y CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA, GARANTIZA UNA EXHIBICIÓN ATRACTIVA Y UNA CONSERVACIÓN PERFECTA ENTRE 0 Y 12°C
- UNA SOLUCIÓN MODERNA, PRÁCTICA Y COMPACTA PARA CAUTIVAR A TUS CLIENTES DESDE EL PRIMER VISTAZO

VITRINA REFRIGERADA CRISTAL CURVO CON SISTEMA ANTIEMPAÑANTE FRONTAL

MODELO RTW-100L-3



¡MÁXIMA VISIBILIDAD, FRESCURA GARANTIZADA!



PAGINA WEB